

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSA QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI; DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE COMPENSI

(Art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del D.L.gs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a **ALBERTO MARIA ALESSANDRINI PASSARINI** in veste di **membro CDA** ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, 1° comma, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33 e consapevole delle responsabilità derivanti dalla sottoscrizione di dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

☐ di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di avere percepito i relativi compensi:

Carica assunta	Ente pubblico o privato	Compenso corrisposto	Durata della carica
Consigliere comunale	Osimo	Gettone presenza	
Membro cda	Delegazione Pontificia		

☐ di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati.

☐ di aver assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di aver percepito relativi compensi:

Incarichi assunti	Presso	Oneri a carico della finanza pubblica	Durata della carica

☐ di non rivestire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Osimo

Il dichiarante

Alberto  *Passarini*